



ÖZKAN
su kadar güçlü

YAYLI ÇEKVALF

* Tüm hakları Özkan Makina'da saklıdır.
Kopyalamanız durumunda yasal yollara başvurulacaktır.

ÖZKAN .SU KADAR GÜÇLÜ



İÇERİK

1. GENEL BİLGİLER
 - 1.1 Verimli Kullanım için İpuçları

2. MONTAJ KILAVUZU & DEVREYE ALMA TALİMATLARI
 - 2.1 Montaj Yeri
 - 2.2 Montaj Pozisyonu
 - 2.3 Vana Etrafındaki Ekipmanlar
 - 2.4 Vana Montaj Pozisyonları
 - 2.5 Montaj

3. KULLANIMLA İLGİLİ BİLGİLER

4. BAKIM & TAMİR

5. DEVREDEN ÇIKARTMA & DEMONTAJ

6. YEDEK PARÇALAR

7. SERVİS MERKEZLERİ

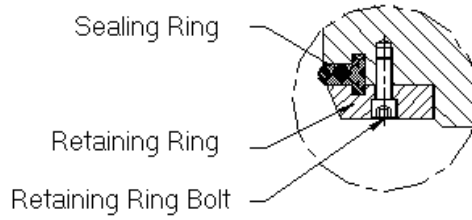
* Tüm hakları Özkan Makina'da saklıdır.
Kopyalamanız durumda yasal yollara başvurulacaktır.



1. GİRİŞ (GENEL BİLGİLER)



- ÖZ-KAN yaylı çekvalfler güç harcamadan ve elle kumanda etmeden acil durumlarda geri akışı önlemek için dizayn edilmişlerdir. Bu vanalar geri-akışı önlemek ve güç kaybı durumunda isale hattı izolasyonu için kullanılır.
- Yaylı çekvalfler su sütunundan ayrılmadan önce klapeyi kapatmak için baskılı yaylarla teçhiz edilmiştir. Vana akışla açılır , baskılı yayların yardımıyla kapanır.
- Klapenin dış kenarındaki elastomer sızdırmazlık ringi ve gövdede ayrılmaz paslanmaz çelik sit yaylı çekvalfin sızdırmazlığını sağlar. Elastomer sızdırmazlık ringi baskı çemberi aracılığıyla klapeye takılır. Kapalı pozisyondayken , bu elastomer sızdırmazlık ringi damla-geçirmez sızdırmazlığını sağlamak için koni şeklinde dış kenar gövde sitine bastırılır.
- Elastomer sızdırmazlık ringi vananın herhangi büyük parçasını çıkarmadan kolaylıkla değiştirilebilir. Eğer boru hattı bir teknisyenin hattın içinde çalışabileceği yeterlikte büyükse , elastomer sızdırmazlık ringi boru hattından vanayı çıkarmadan değiştirilebilir.



- Yaylı çekvalf paslanmaz çelik kaynatılmış ve pürüzsüz gövde sitine sahiptir. Nİ veya AISI 316 paslanmaz çelik kaynak , mekanik hasarları ve korozyonu , özellikle kavitasyonu önlemek için kullanılır.

* Tüm hakları Özkan Makina'da saklıdır.
Kopyalamanız durumda yasal yollara başvurulacaktır.



2. MONTAJ KILAVUZU & DEVREYE ALMA TALİMATLARI

• Vanaların montaj öncesi olası hasarı en ince ayrıntısına kadar control edilir. Fabrikamızda üretilen her bir vana test edilip ayrı bir şekilde denetlenmesine rağmen , hatalı ulaşım ve taşıma esnasındaki dikkatsizlik nedeniyle bazı hasarlar oluşabilir. Vana klapesindeki elastomer sızdırmazlık ringi montaj öncesi dikkatli bir şekilde kontrol edilmelidir. Özellikle sıcak iklimlerde ve kuru saklama koşullarında , EPDM sızdırmazlık ringi zamanla ağırlaşır ve görevini yerine getiremez. Eğer sızdırmazlık ringi hasarlanır ya da çatlama yaparsa , yeni biriyle değiştirilmeli , aksi taktirde basınç altında sızdırmazlık görevi göstermez. Sızdırmazlık ringini değiştirme metodu BAKIM&TAMİRAT bölümünde açıklanmıştır.

• Kurulum öncesinde kuru bir boru hattında kolay işlem yapabilmek için gövde siti ve elastomer sızdırmazlık ringine yumuşak sabun gibi bazı yağlama materyalleri kullanılması gerekir.

• Kaldırma işlemleri sırasında özel bakım gerektirir. Kemerler vanayı kaldırmak için kullanılmalı ve kurulum yönüne doğru hareket ettirilmelidir.

UYARI : Vanayı kaldırmadan önce vincin kapasitesini ve vananın ağırlığını sürekli kontrol ediniz. Vincin kapasitesinden daha ağır olan vanayı hiçbir zaman kaldırmayınız.

• Akış yönünü gösteren gövdedeki ok kurulum boyunca göz önünde bulundurulmalıdır. Aksi taktirde çekvalf görevini gerçekleştirmez.

• Vananın montajı için sadece tavsiye edilen ölçüde civata ve somun kullanılması gerekir. Aksi taktirde flanş bağlantısında kaçak olabilir.

UYARI : Yalı çekvalfin hem yukarı yönde hem de aşağı yönündeki borular boru hattını çalıştırmadan önce tüm yabancı partiküllerden temizlenmelidir. Aksi taktirde bu yabancı partiküller vananın elastomer sızdırmazlık ringine zarar verecektir.

3. YAYLI ÇEKVALFLER İÇİN ÇALIŞMA PRENSİPLERİ

• Yaylı çekvalfler operator gerektirmez. Bu vanalar akışla çalışır. Çekvalf akışla açılır ve akış koşulları boyunca açık kalır.

• Çekvalf baskılı yayın yardımıyla kapanır.

• Yaylı çekvalfler tamamen akış koşullarına göre çalışırlar.

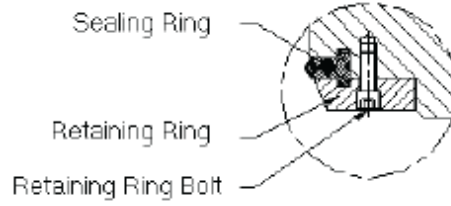
* Tüm hakları Özkan Makina'da saklıdır.
Kopyalamanız durumunda yasal yollara başvurulacaktır.

4. BAKIM VE TAMİRAT

- Yaylı çekvalfler özellikle minimum bakım gerektirecek şekilde dizayn edilirler.
- Çekvalfin klapesi tamamen kapalı pozisyona ulaştıktan sonra bile akış durmaması durumunda , sızdırmazlık ringi hasarlanabilir ve değiştirilmesi gerekir. Boru hattı ve vana içerisinde bir işçi çalışabileceği kadar yeterince genişse , elastomer sızdırmazlık ringi boru hattından vana sökülmeden değiştirilebilir. Eğer vana yeterince büyük değilse , o zaman elastomer sızdırmazlık ringini değiştirmek için boru hattından sökülmelidir.

UYARI : Tüm pompalar durdurulduğunda ve basınçta en az iki izole vanası kapatıldığında , kimse boru hattına girmemelidir. İşçiler boru hattına girecekse , tamiratın olduğu yerdeki boru hattı tamamen boşaltılmalı ve hava verilmelidir. Tamir yapılacak vananın her iki tarafında da basınç olmamalıdır.

Çekvalf klapesi sızdırmazlık ringini değiştirmek için çok az açık pozisyonda olmalıdır. Tüm baskı çemberi civataları çıkarılmalıdır. Baskı çemberi tüm baskı çemberi civataları çıkarıldıktan sonra kolaylıkla çıkarılabilir. Baskı çemberini çıkardıktan sonra , hasarlı olan sızdırmazlık ringi klapedeki T şekilli kanaldan kolaylıkla çıkarılabilir. Hasarlı sızdırmazlık ringi çıkarıldıktan sonra , hem vana klapesinde hemde baskı çemberindeki sızdırmazlık ringi oyukları temizlenmelidir. Hasarlı sızdırmazlık ringinden kalan parçalar baskı çemberinden ve klapedeki ring kanalından çıkarılmalıdır.



Yeni sızdırmazlık ringi , baskı çemberi ve klapedeki sızdırmazlık ringi oyukları temizlendikten sonra kurulabilir. Baskı çemberi sızdırmazlık ringi takıldıktan sonra kurulabilir. Sızdırmazlık ringinin hem baskı çemberi hem de klape kanallarına düzgün bir şekilde uyduğundan emin olmanız gerekir. Baskı çemberi civataları baskı çemberini yerine yerleştirdikten sonra enlemesine bağlanmalıdır.

Büyük çapta çekvalfler çift rulman ile teçhiz edilir. Bu durumlarda , faturadaki civatalar çıkarılmalıdır. Bundan sonra , en üstteki rulman tutucu parka çıkarılabilir ve sızdırmazlık ringi yukarıda açıklandığı gibi değiştirilmelidir.

- Çalışmayan ya da “ölü” ana boruda kurulmuş olan ve uzun dönemler için kapalı kalacak olan vanalar en azından ayda bir kez kısmen çalıştırılması gerekir. Denetleme en az altı ayda bir yapılması gerekir.
- Problemlerinizi için ÖZ-KAN Bakım & Tamir Servisi ile lütfen iletişime geçiniz. Telefon : + 90 232 3280600 (Pbx)
- Hasarlı kaplama epoksi rötuş boyama ile onarılabilir. Hasarlı bölge toz ,pas ve yağdan temizlenmelidir. Hasarlı bölge temizlendikten sonra rötuş boya yapılabilir.

* Tüm hakları Özkan Makina'da saklıdır.
Kopyalamanız durumunda yasal yollara başvurulacaktır.

5. DEVREDEN ÇIKARTMA (KAPATMA & DEMONTE) TALİMATLARI

- Pompalar durdurulmalı ve basınç tarafındaki en az iki izole vanası kapatılmalıdır. Demonte edilecek olan vananın her iki tarafındaki boru hattı boşaltılmalıdır.
- Yeri değiştirilecek olan Yaylı çekvalf tamamen kapatılmalıdır.
- Yaylı çekvalf kaldırma kemerlerinin yardımıyla bir vince bağlanmalıdır. Tüm flanş civataları ve somunları çıkarılmalıdır.

UYARI : Vanayı kaldırmadan önce vincin kapasitesini ve vananın ağırlığını sürekli kontrol ediniz. Vincin kapasitesinden daha ağır olan vanayı hiçbir zaman kaldırmayınız.

- Vincin yardımıyla boru hattından vanayı ayırınız ve kaldırınız. Boru hattına vanayı çarpmamak için dikkat etmeniz gerekir.
- Eğer bi süre stokta tutulacaksa , vananın çok az açık bırakılması gerekir. Aksi takdirde , elastomer sızdırmazlık ringinin kuru saklama koşulları altında biçimi gevşeyecektir ve vana boru hattına tekrar kurulacağı zaman sızdırmazlık sağlamayacaktır. Vana klapesi tamamen açık pozisyonda bırakılmaması gerekir , çünkü bu vana klapesini mekanik hasarlara yatkın hale getirecektir.
- Eğer vana flanşlarının üzerine konarak stoklanacaksa , vana ahşap bir paletin üzerine konulmalıdır ve toprakla temas etmemelidir. Flanş yüzeyi mekanik hasarlardan korunması gerekir.
- Vananın direct güneş ışığından korunması gerekir.

6. YEDEK PARÇALAR

Elastomer sızdırmazlık ringleri değiştirilmesi gerektiği durumlarda Türkiye'deki ÖZKAN merkez ofisinden tedarik edilebilir.

ÖZ-KAN MAKİNA ELEMANLARI SAN. ve TİC. LTD. A.Ş.
10008 Sok. No.15 Atatürk Organize Sanayi Bölgesi Çiğli – İZMİR
Tel. + 90 232 3280600 (Pbx) Fax. + 90 232 328060
Web Site : www.oz-kan.com E-mail : info@oz-kan.com

- Lütfen sızdırmazlık ringi siparişi için aşağıdaki formatı kullanınız. Bu sipariş örneği DN 500 PN 16 sızdırmazlık ringi hazırlanmıştır.

DN	PN	Materyal	Miktar
500	16	Yaylı çekvalf sızdırmazlık ringi	2 adet

* Tüm hakları Özkan Makina'da saklıdır.
Kopyalamanız durumunda yasal yollara başvurulacaktır.

7 . SERVİS MERKEZLERİ

- Eğer servis Personeli gerekliyse , lütfen Türkiye'deki ÖZ-KAN merkez ofisi ile iletişim kurunuz. Arkadaşlarımız en kısa sürede size dönüş yapacaklardır.

ÖZ-KAN MAKİNA ELEMANLARI SAN. ve TİC. LTD. A.Ş.
10008 Sok. No.15 Atatürk Organize Sanayi Bölgesi Çiğli – İZMİR
Tel. + 90 232 3280600 (Pbx) Fax. + 90 232 328060
Web Site : www.oz-kan.com E-mail : info@oz-kan.com

* Tüm hakları Özkan Makina'da saklıdır.
Kopyalamanız durumda yasal yollara başvurulacaktır.

